

BOLETÍN INFORMATIVO CPE

COMISION DE PROMOCION DE EMPLEO CONSEJO GENERAL DE LOS ILUSTRES COLEGIOS OF. DE QUÍMICOS

Lagasca, 27, 1º E - 28001 Madrid
Telf.: 914 310 703
Mail: secretariapc@cgquimicos.es

Nº 6

Madrid, 1 de marzo de 2021

SECRETARIO GENERAL DEL CONSEJO GENERAL DE LOS COLEGIOS OF. DE QUÍMICOS: Pablo Redondo Martín

1.6.2021. INGENIERO QUÍMICO, precisa ESCORPION, empresa del sector textil/moda, ubicada en Igualada (Barcelona). TSAG325379. Reportando al Director de operaciones, el Ingeniero químico deberá realizar las siguientes funciones: Búsqueda y análisis de diferentes tipos de hilo. Desarrollo de prototipos de tricotosa para su posterior tintaje. Realizar tareas de investigación y desarrollo de tintes. Dar soporte al resto del equipo. **Requisitos:** Inglés B2. Residir en Igualada o alrededores o bien, disponibilidad geográfica para residir allí. Pensamos en una persona con carisma, con iniciativa, sin necesidad de mucha experiencia pero con buena actitud y ganas de aprender. **Se ofrece:** Oportunidades de carrera. Contrato laboral estable. Posibilidad de incorporación inmediata. Pensamos en una persona con carisma, con iniciativa, sin necesidad de mucha experiencia pero con buena actitud y ganas de aprender. TSAG325379. Barcelona. 24.000.26.000 €. Interesados contactar con Saray Gil: SarayGil@pagepersonnel.es

2.6.2021. TITULADO, GRADUADO o INGENIERO QUÍMICO, precisa INSTITUTO TECNOLÓGICO DE LA ENERGÍA (ITE), para **Químico Especialista en Sostenibilidad**. Valorable muy positivamente el Doctorado o Máster con especialización, así como experiencia en Life Cycle Assessment (Análisis de Ciclo de Vida) y Análisis de costes. **Misión principal:** en el laboratorio de Química Aplicada y Nuevos Materiales será el desarrollo y ejecución de proyectos de I+D desde la perspectiva de sostenibilidad, dentro del sector energético y eléctrico, centrado en materiales y dispositivos de almacenamiento energético. **Principales funciones:** Realización de pruebas y ensayos en laboratorio y planta piloto de pirólisis. Análisis de resultados y redacción de informes. Participar en proyectos y propuestas en la línea de economía circular y tecnologías de conversión energética. Participación en plataformas tecnológicas. Puntualmente, colaborar en el desarrollo de análisis de ciclo de vida de productos y procesos. Cálculo de huella ambiental de procesos y productos. Análisis de costes. **Requisitos:** Conocimiento de equipamiento propio del laboratorio químico y planta piloto. Se valorará la experiencia en desarrollo de

planes de negocio. Nivel de inglés alto hablado y escrito (requisito imprescindible). Interesados entrar en el enlace: <https://bit.ly/3uATzH8>.

3.6.2021. TITULADO o GRADUADO EN CC. QUÍMICAS, precisa multinacional del sector químico/farmacéutico, ubicada en zona Vallés Oriental (Barcelona), para **Health & Safety Manager**, para crear el área e internalizar el servicio. Su principal cometido será el de asesorar al área de Operaciones y RRHH, así como al Comité de Dirección en todo lo referente a asegurar el cumplimiento de la legislación y requisitos corporativos en materia de Seguridad y Salud, siendo responsable, por tanto, de mantener el sistema de gestión de H&S, así como coordinar y supervisar las actividades del Servicio de Prevención Ajeno, mutua de accidentes, para asegurar el cumplimiento de la normativa interna y externa en materia de H&E. **Funciones:** Proporcionar el asesoramiento y apoyo a la Dirección en materia de Seguridad, Salud, para asegurar el cumplimiento de los requisitos legales y Corporativos. Conjuntamente con los responsables corporativos de las diferentes áreas: 1) Establecer y consolidar: Los objetivos y metas anuales, así como las acciones y seguimiento para su consecución. El plan anual operativo, prioridades y seguimiento de su cumplimiento. El sistema de gestión documental de H&S asegurando la correcta implantación, integración y efectividad de este. 2) Coordinar: Interlocutor con el Servicio de Prevención ajeno (SPA). Preparar el informe estadístico de accidentes. Preparar el informe anual de Seguridad, Salud. Las auditorías internas, externas y Corporativas. Las actividades para el cumplimiento de la normativa ISO implantada en la compañía. El Plan de Emergencias. **Requisitos:** Titulación en Prevención de Riesgos laborales en las 3 especialidades de higiene, ergonomía y seguridad. Inglés, nivel advanced. Utilización a nivel técnico y en negociaciones, en comunicación oral y escrita. Formación en la realización de auditorías. Experiencia como responsable de EHS en una empresa del sector Químico / Farmacéutico / Biotecnológico de tamaño medio/alto. Vehículo propio. **Valorable:** Conocimiento de GMP's. Conocimientos normativa APQ. Experiencia en el sistema de gestión ISO14001 y OHSAS18001 o ISO 45001. Interesados entrar en el enlace: <https://bit.ly/3sDhKTz>.

4.6.2021. TITULADO, GRADUADO o INGENIERO QUÍMICO, precisa importante empresa multinacional química, líder mundial en el sector pinturas, para **Químico R&D Laboratorio Pinturas**, en una de sus plantas ubicada en Barcelona. Integrado en el área de R&D sus **funciones principales** serán: Realizar trabajos experimentales en el laboratorio, enfocados al desarrollo de nuevos productos y a la mejora de los productos existentes. Realizar nuevas formulaciones desde las fases de laboratorio, prueba piloto y producción. Análisis de nuevas materias primas e introducción de métodos de test. Dar soporte en pruebas de producción y resolución de problemas. Colaborará estrechamente con otros equipos de I+D, Supply Chain y Calidad. **Requisitos:** Experiencia mínima de 3 años en formulación de pinturas, tintas, detergentes, adhesivos o productos similares. Excelente nivel de inglés. **Se ofrece:** Incorporación a multinacional líder mundial en su sector. Estabilidad laboral. Amplias posibilidades de desarrollo profesional. Formación continuada. Planta de producción ubicada en Barcelona. Salario negociable en función de la experiencia aportada al puesto. Interesados entrar en el enlace: <https://bit.ly/3szPgdm>.

5.6.2021. TITULADO o GRADUADO EN CC. QUÍMICAS, precisa INSTITUTO TECNOLÓGICO DE LA ENERGÍA (ITE), para **Químico Especialista en Hidrógeno**. Alineados con el compromiso de descarbonización y las nuevas opciones de energía limpia, se amplía el equipo de investigación apostando por el **Hidrógeno Verde** como opción del futuro. Personas apasionadas por la innovación y las nuevas tecnologías, que quieran desarrollar su carrera profesional en el ámbito de la I+D y aportar su "granito de arena" para conseguir un futuro mejor. Formación y experiencia en Hidrógeno Verde centrada en el diseño, desarrollo y testeo de componentes de electrolizadores y pilas de combustible, y evaluación de tecnologías de producción y almacenamiento. **Funciones principales:** Participar en proyectos y propuestas con el H2 como vector energético. Evaluación de tecnologías y vigilancia tecnológica en la temática de hidrógeno (producción y almacenamiento de hidrógeno). Diseño, desarrollo y testeo de componentes y dispositivos de generación de energía (electrolizador). Diseño y modelización de placas bipolares. Optimización de procesos y productos. Ocasionalmente, representar al centro en plataformas y asociaciones nacionales y europeas. **Requisitos:** Experiencia de 2 años en

las funciones descritas, en el ámbito del Hidrógeno Verde. Conocimiento de equipamiento propio del laboratorio químico. Conocimiento de programas de simulación tipo COMSOL. Autovad u otros programas de diseño 2D/3D. Inglés mínimo B2. **Se ofrece:** Posibilidad de formar parte de un equipo multidisciplinar, altamente cualificado. Buen ambiente de trabajo, formación y opciones desarrollo profesional. Buenos horarios de trabajo, pensados para facilitar la conciliación de la vida familiar. Actualmente horario presencial con opción de teletrabajo. Interesados entrar en el enlace: <https://bit.ly/3q2gQy7>.

6.6.2021. Principal Scientist Flow Chemistry. OXFORD GLOBAL RESOURCES, Toledo (Castilla-La Mancha). We are currently looking for a highly skilled, motivated and experienced Scientist to strengthen the Toledo Chemical Capabilities group. **We offer:** An exciting position in an international and dynamic environment with continuous learning and growth opportunities. An attractive remuneration package with additional benefit packages. An inclusive team environment where diversity and different opinions are respected and valued, and the importance of a good work-life balance is recognized. **Qualifications:** PhD degree in synthetic organic chemistry or chemical engineering. At least 5 years of experience in the application of flow chemistry in the Pharma sector or equivalent 5 years in an academic setting. In-deep knowledge of automated flow chemistry, in line analysis/purification and their integration in automated platforms. Deep knowledge of synthesis of complex molecules and synthetic methodology development, with good understanding of modern synthetic & analytical techniques. Track record of scientific contributions (publications, patents, oral presentations...). Excellent oral and written communication skills, proficient in English both verbal and in writing. Good soft skills, willing to challenge the status quo in a constructive manner suggesting alternative solutions for existing problems and capable to lead the implementation of novel platforms. **Additional competences:** Expertise or a keen interest in handling large data sets, artificial intelligence, and machine learning is a plus. Interesados entrar en el enlace: <https://bit.ly/3q8ENE6>.

7.6.2021. INGENIERO QUÍMICO, precisa GIVAUDAN, para **Ingeniero de Procesos de Producción.** Reportando al Head de Producción, va a ser responsable por la gestión y mejora de todos los procesos y procedimientos de fabricación de los productos bajo su responsabilidad así como la gestión y mejora de los recursos técnicos y financieros de las instalaciones a su cargo. **Responsabilidades:** Liderazgo en la Mejora Continua de Procesos de Producción (no sólo químicos, sino también organizativos, instalaciones, Zero Defects, SOED, RIE's, IP, etc.), intentando siempre eliminar/minimizar cualquier tipo de "waste" (8 "waste" definidos por CI/Lean Culture, evitando movimientos innecesarios, sobre stocks, etc...). Liderar, supervisar y responsabilizarse de las actividades de la Oficina Técnica (PO's, cierres financieros mensuales, archivo de documentación, KPI's del Departamento, etc.), optimizando las actividades involucradas. Responsabilidad de producto en cuanto a proceso, seguridad del proceso, calidad del producto y materias primas, coste y seguridad del producto (RAPS). Siendo los RS's los responsables de la correcta ejecución de los procedimientos. Redacción y actualización de los Modos Operatorios de Fabricación de los productos a su cargo. Mantener informado a su superior jerárquico de las incidencias relevantes de las fabricaciones. Estar a disposición para realizar la función de químico de guardia cumpliendo el reglamento correspondiente. Gestión y resolución de incidencias y anomalías que se produzcan en la fabricación de los productos bajo su responsabilidad. Responsabilidad de instalaciones a su cargo en cuanto a proyectos (modificaciones en éstas o nuevas instalaciones), propuestas de mejora, supervisión y control del gasto. Elaboración y mantenimiento de recetas de los productos a su cargo, dentro del entorno del Sistema de Control Distribuido/Chemflex. Redacción de los informes de los accidentes/incidentes sucedidos en las instalaciones a su cargo, dentro de un plazo máximo de 10 días. Realización como mínimo de 1 Safety Contacts cada 2 meses. Redacción de los 5 W's cuando se dé algún problema de Calidad en sus productos y/o instalaciones asignados, en un plazo máximo de 30 días. Cumple y vela por el cumplimiento de las normas, procedimientos e instrucciones de trabajo referidas al Sistema y a Manual de Calidad, en todas aquellas actividades y por todas las personas en el ámbito de sus responsabilidades. Cumplir las normas, procedimientos e instrucciones de trabajo referidas al Sistema de Gestión Medioambiental relacionadas con su puesto. Velar por el cumplimiento de las normas y procedimientos bajo su responsabilidad. Proponer Budget Gasto e Inversión al Responsable de

Producción de las instalaciones bajo su cargo y respetar los asignados. Información puntual a responsable jerárquico sobre incidencias relevantes en la fabricación de los productos e instalaciones bajo su responsabilidad. **Requisitos:** 2 años en desarrollo y/o producción, así como 2 años más ejerciendo en tareas de Mejora Continua. Conocimientos elevados en informática (Sistemas de Control de Planta, SAP, etc.). Green Belt o experiencia equivalente en Mejora Continua. Inglés, castellano y catalán. Interesados entrar en el enlace: <https://bit.ly/3e9fyiT>.

8.6.2021. TITULADO, GRADUADO o INGENIERO QUÍMICO, precisa empresa especializada en servicios de implantación de sistemas, auditoria y asesoría de las principales normas de calidad, además de formación y ensayos interlaboratorios, para **Consultor Laboratorio Químico**, en Madrid. **Responsabilidades:** Prestar servicios de auditoria, consultoría y formación a laboratorios del ámbito químico y de materiales. Asesorar en la implantación de normativas de gestión y de ensayo. Impartir cursos de formación a clientes en materia relacionada con las normas de referencia y de materiales/metrología. **Requisitos mínimos:** Se valorará: Experiencia amplia en laboratorio químico, de materiales o metrológico (también alimentos y medioambiente), empleando técnicas instrumentales (LC, GC, ICP...). Conocimientos en materiales poliméricos, metálicos, productos del petróleo... Metrología y/o metrología legal (laboratorio de calibración). Conocimientos en ISO 17025 e IATF. Conocimientos de inglés y Office. Posibilidades para viajar y vehículo propio. Interesados entrar en el enlace: <https://bit.ly/3b0bi2Z>.

9.6.2021. TITULADO O GRADUADO EN CC. QUÍMICAS, precisa importante empresa del sector agrícola, en pleno crecimiento, en Valencia, para **Técnico de Asuntos Regulatorios**. Se encargará de dar soporte al grupo en la preparación de la documentación técnica. **Se ofrece:** La posibilidad de pertenecer a un proyecto y empresa/grupo en continuo crecimiento, con un equipo de trabajo multidisciplinar. Contratación estable y directa por parte de la empresa, con un contrato inicial desde el primer momento de indefinido. Jornada laboral completa, con un horario de 9:00 h. a 18:30 h., de lunes a jueves, y de 9:00 h. a 15:30 h., los viernes; además de tener jornada intensiva los meses de julio y agosto. Salario fijo negociable según tu experiencia y valía. **Requisitos:** Experiencia de al menos un año en registros; y conocimientos en la elaboración de etiquetas, fichas técnicas y fichas de seguridad, conocimientos de registros y de su complejidad. Conocimientos o experiencia de fertilizantes o fitosanitarios. Dominio intermedio/alto de inglés para una correcta redacción. Persona organizada y planificada, con una alta capacidad para trabajar en equipos **Misión principal:** Preparar la documentación técnica para la preparación del Dossier de registro (Ficha técnica, ficha de seguridad, etiqueta, etc...). Interesados entrar en el enlace: <https://bit.ly/3q2qCAA>.